

1119 **HSSCO DIN 1897 N** Soldadura / Soudure / Welding



	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
	○ 20-30	● 12-18	● 6-10															
Ø2	0,05-0,07	0,04-0,05	0,03-0,04															
Ø5	0,07-0,10	0,05-0,07	0,04-0,06															
Ø10	0,12-0,16	0,10-0,12	0,08-0,10															
Ø15	0,16-0,20	0,14-0,16	0,12-0,14															
Ø20	0,20-0,26	0,18-0,20	0,16-0,18															

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø mm	L mm	l mm	
6,00	66	28	1
7,00	74	34	1

Ø mm	L mm	l mm	
8,00	79	37	1
10,00	89	43	1